

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. К работе с насосом допускаются лица, изучившие правила обращения с насосом и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

7.2. Следите за надежным креплением и исправностью нагнетательного трубопровода.

7.3. Не применяйте рычаг большей длины, чем приложенный к насосу.

7.4. Не работайте с насосом без манометра.

7.5. Контролируйте давление в нагнетательной трубопроводной линии по манометру и не поднимайте его выше указанного в паспорте

7.6. Не производите ремонтные работы при нахождении насоса и трубопроводной линии под давлением.

8. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причины	Способ устранения
При качании рычагом давление в системе не создается	Течь в соединениях Засорился заборный фильтр.	Подтянуть соединения Промыть сетку фильтра
При прекращении качания рычага падает давление	Неисправен нагнетательный клапан 5.	Удалить загрязнения из обратного клапана

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок службы – 12 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю при условии соблюдения им правил технической эксплуатации, транспортирования и хранения.



ООО «ПК ЭП САТУРН»



НАСОС ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ РУЧНОЙ (СТЕНД ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ) САТУРН НИР-50 А

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Насос испытательный ручной (стенд испытательный) **САТУРН НИР-50А** (далее стенд) предназначен для проведения гидравлических испытаний и опрессовки различных емкостей, систем трубопроводов, включая запорно-регулирующую арматуру, после выполнения монтажных и ремонтных работ, поддержания давления в отопительных системах индивидуальных строений.

Насос пригоден для профессиональной деятельности.

Предприятие-изготовитель: ООО «ПК ЭП САТУРН»

Г. Москва, 1-ый Дорожный пр-д, д.9

тел. +7 (499) 500-94-40 сайт: pksaturn.ru

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предельное давление рабочей жидкости, бар (кгс/см ²) 50
Рабочая жидкость вода, антифриз
Рабочая температура, °С от 5 до 80
Подача жидкости за один двойной ход рычага, см ³ 13
Емкость бака, л, не более 7
Усилие на приводном рычаге (максимальное), кгс 20
Присоединительная резьба нагнетательного трубопровода G 1/2"
Габаритные размеры ДхШхВ, мм 420 × 220 × 270
Масса (без рабочей жидкости), кг, не более 4,6

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Насос испытательный ручной (стенд испытательный) САТУРН НИР-50А в сборе – 1 шт.

3.2. Шланг – 1 шт.

3.3. Паспорт с техническим описанием и руководством по эксплуатации – 1 шт.

3.4. Манометр (для контроля давления, входит в состав изделия) – 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

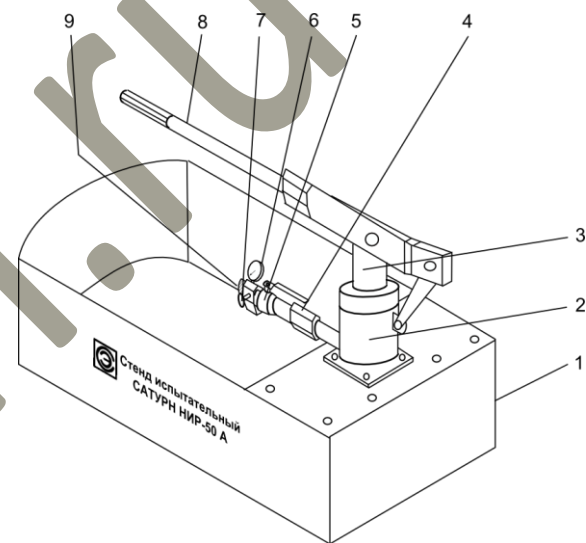
Насос испытательный ручной (стенд испытательный) САТУРН НИР-50А (см. рис. 1) состоит из бака 1, в верхней плоскости которого установлен насос 2, в корпусе насоса находится плунжер 3, который шарнирно соединен с приводным рычагом 8. Насос (стенд) снабжен всасывающим клапаном, нагнетательным клапаном 4, шаровым запорным краном 5 и дренажным вентиляем 7 для сброса давления из системы. В нижнюю часть насоса установлен фильтр.

На рисунке всасывающий клапан и фильтр не отражены.

Принцип работы стенда заключается в том, что при качании приводного рычага плунжеру сообщается возвратно-поступательное движение. Происходит всасывание рабочей жидкости из бака и подача

на испытуемый объект по нагнетательному трубопроводу, который прикручивается к выходному штуцеру 9. Давление рабочей жидкости контролируется манометром 6.

Рис. 1



5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Удалите из насоса (стенда) заводскую консервационную смазку.

5.2. Наполните бак рабочей жидкостью.

5.3. Произведите пробные качания вхолостую (при открытом сбрасывающем вентиле и открытом шаровом кране), убедитесь в правильном взаимодействии сочленяемых частей и свободном перемещении плунжера.

5.4. Подсоедините нагнетательный трубопровод к испытуемому объекту, закройте сбросной вентиль.

5.5. Произведите качание рычагом до достижения требуемого давления, закройте шаровой кран.

5.6. По окончании гидроиспытаний для сброса давления медленно откройте дренажный вентиль 7. При этом рабочая жидкость через дренажное отверстие будет поступать обратно в бак.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Не допускайте загрязнение насоса (стенда) и рабочей жидкости.

6.2. Проверяйте и периодически очищайте заборный фильтр.

6.3. После проведения работы на воде слейте воду, прокачайте вхолостую и затем закачайте в рабочую полость насоса минеральное масло.

6.4. Работа насоса при температуре ниже 0°C не допускается.